

WOODSTAR

Stolová Frézka bs 52



WOODSTAR

CE



Jen pro státy EU

Elektrické nářadí nevyhazujte do komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2002/96/EG o nakládání s použitými elektrickými a elektronickými zařízeními a odpovídajících ustanovení právních předpisů jednotlivých zemí se použitá elektrická nářadí musí sbírat odděleně od ostatního odpadu a podrobit ekologicky šetrnému recyklování.

Výrobce:

Woodster
Günzburger Straße 69
D-89335 Ichenhausen

Vážený zákazníku:

Přejeme Vám příjemné a úspěšné pracovní zkušenosti s Vaším novým strojem společnosti Woodster.

Upozornění:

V souladu se zákonem odpovědnosti za produkt určený k použití není výrobce tohoto zařízení odpovědný za škody, ke kterým dojde na samotném zařízení nebo ve spojení s tímto zařízením v případě že:

- je se zařízením nesprávně manipulováno,
- nejsou dodrženy pokyny pro použití tohoto zařízení,
- jsou prováděny opravy třetí stranou nebo neoprávněným a nekvalifikovaným personálem,
- je provedena instalace nebo výměna neoriginálních náhradních dílů,
- je zařízení nesprávně použito.
- dojde k selhání elektrického systému kvůli nedodržení elektrických specifikací a norem VDE 0100, DIN 57113 / VDE 0113.

Doporučení:

Před montáží a použitím zařízení si pozorně přečtěte celý návod k obsluze.

Tento návod k obsluze je určen pro usnadnění vašeho seznámení se zařízením a využití jeho možností použití.

Návod k obsluze obsahuje důležité informace týkající se bezpečného, správného a ekonomického použití vašeho zařízení, zabránění nebezpečí, úspory nákladů na opravu, snížení doby nečinnosti a zvýšení spolehlivosti a životnosti stroje.

Je nutné, abyste vždy dodržovali nejen bezpečnostní předpisy uvedené v tomto návodu, ale i předpisy platné ve vaší zemi, které se vztahují k činnosti stroje.

Návod k obsluze vložte do průhledné umělohmotné složky pro ochranu před špínou a vlhkostí a uchovávejte ho v blízkosti stroje. Před použitím stroje je nutné, aby si veškerý personál určený pro obsluhu stroje pozorně přečetl celý návod a dodržoval všechny pokyny, které jsou v něm uvedeny. Stroj mohou obsluhovat pouze osoby, které byly vyškoleny v jeho použití a informovány o možných nebezpečích a rizicích. Obsluha stroje musí splňovat minimální požadovaný věk.

Kromě bezpečnostních předpisů uvedených v tomto návodu a speciálních předpisů platných ve vaší zemi je nutné rovněž dodržovat obecně platná technická pravidla pro použití dřevoobráběcích strojů.

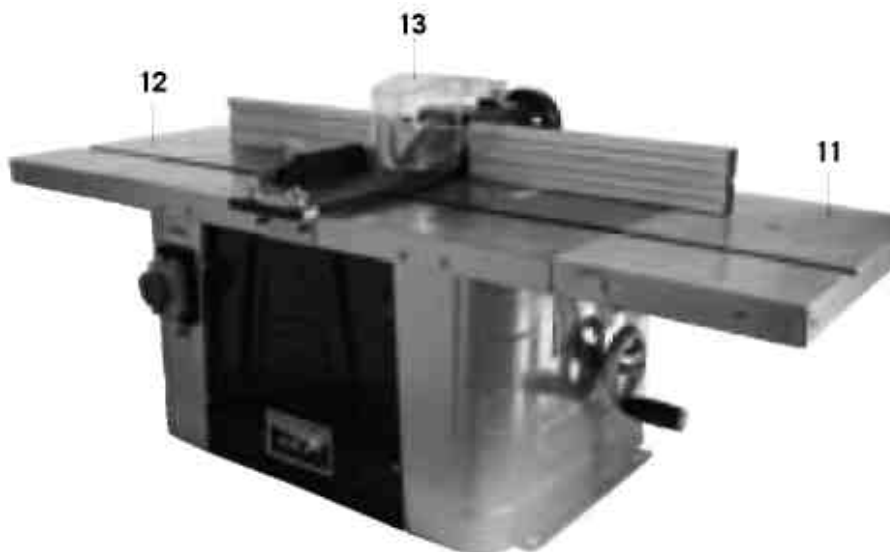
Obecné informace

- Když stroj vybalíte z jeho obalu, zkontrolujte, zda se žádná jeho část při přepravě nepoškodila. V případě reklamace ihned kontaktujte dodavatele. Na pozdější reklamace nebude brán ohled.
- Zkontrolujte, zda dodávka obsahuje všechny části stroje.
- Před používáním stroje si pozorně přečtěte návod k obsluze pro seznámení se strojem.
- Při použití příslušenství nebo výměně opotřebovaných dílů za nové používejte pouze originální díly společnosti Woodster. Náhradní díly jsou k dispozici u vašeho specializovaného prodejce.
- Při objednávání náhradních dílů specifikujte číslo dílu, typ stroje a rok jeho výroby.

Obr 1



Obr 2



1. Horní strana frézovacího stolku
2. Frézovací značka
- 3a. Pravá zarážka
- 3b. Levá zarážka
4. Horní přítlačník
5. Boční přítlačník
6. Nastavení výšky
7. Ustanovka
8. Vodítko pro příčný řez
9. Nastavení rychlosti
10. Elektrický jistič
11. Pravé rozšíření stolku
12. Levé rozšíření stolku
13. Kryt

| | bs 52 alu | bs 52 ci |
|--------------------------------|--|----------|
| Rozsah dodávky | Svislá hřídel tvarovací frézky bs 52 - 2 rozšíření stolů Klíč SW 24 Návod k obsluze | |
| Technické parametry | | |
| Rozměry L/B/T (mm) | 610/360/311 | |
| Rozměry stolů (mm) | 610/630 | |
| Výška stolu (mm) | 365 | |
| Rozměry stolů s rozšíření (mm) | - | 210/360 |
| Výškové nastavení (mm) | 0-40 | |
| Omezovací vložky stolu (mm) | 32/47/55 | |
| Otáčky (1/min.) | 8000 - 24000 | |
| Hmotnost (kg) | 20 | 30 |
| Pohon | | |
| Motor V/Hz | 220-240/50 | |
| Příkon P1 | 1500 W | |
| Výkon P2 | 850 W | |
| Zásuvka | Schuko | |

Změny technických údajů vyhrazeny!

Charakteristické hodnoty hluku dle EN 50144:

Hlukový tlak $L_{pA} = 100.5 \text{ dB(A)}$

Síla hluku $L_{WA} = 113.5 \text{ dB(A)}$



Tento návod k obsluze obsahuje místa, které se týkají Vaší bezpečnost . Jsou označeny

- Nechte pročit bezpečnostní pokyny všem, kdo budou pracovat se zařízením.
- Pracovníci pověřeni prací na stroji si musí projít bezpečnostní pokyny (zvláště ty co se týkají bezpečnosti práce) před tím než začnou pracovat se strojem. Pročítat pokyny po začátku práce je pozdě. To se týká hlavně osob, kteří pracují se strojem příležitostně například při seřizování nebo údržbě.
- Postupujte podle bezpečnostních pokynů a varování připojených k zařízení.
- Zajistěte, aby všechny bezpečnostní pokyny a varování připojené k zařízení byly kompletní a dobře čitelné.
- Zkontrolujte kabely pro připojení do sítě. Nepoužívejte vadné kabely.
- Ujistěte se, že stroj je stabilně a pevně umístěn.
- Zajistěte dostatečné osvětlení stroje a pracovního místa kolem stroje.
- Při práci buďte opatrní, hrozí nebezpečí poranění prstů a rukou od rotačních součástí.
- Pokud pracujete se strojem, musí být připevněny všechny ochrany a kryty.
- Držte ostatní lidi a zvláště děti dál od pracovní oblasti a stroje zapojeného do sítě elektrické energie. Také je držte dál od zásuvek elektrické energie.
- Dejte pozor na to, aby děti neměli přístup ke stroji, pokud se nepoužívá.
- Nepřetěžujte zařízení a využívejte pouze kapacitní rozsah v souladu s technickými parametry, která jsou uvedena v návodu k obsluze.
- Věnujte pozornost bezpečnostním pokynům a při práci noste protiskluzovou obuv.
- Kabel nepoužívejte k jiným účelům, než je určen. Chraňte jej proti horku, oleji a ostrým částem.
- Používejte jen ostré nástroje, abyste dosáhli větší bezpečnosti a kvality práce.
- Madla udržujte suchý, čistá, bez oleje a mastnoty.
- Odstraňte veškeré klíče a nářadí. Před spuštěním stroje vždy zkontrolujte, zda se v blízkosti nenacházejí žádné klíče ani jiné nářadí.
- Když pracujete užívejte pouze certifikované a odzkoušené prodlužovací kabely.
- Držte děti a ostatní lidi v dostatečné vzdálenosti od pracovní oblasti a připojení elektrické sítě
- Dávejte pozor a věnujte se práci, kterou děláte. Pracujte jen pokud máte důvod. Stroj nepoužívejte, pokud se nekoncentrujete.
- Obsluha musí mít minimálně 18 let. Učni musí mít minimálně 16 let a mohou pracovat pouze pod dospělým dozorem.
- Lidé pracující se strojem nesmí být rušeni.
- Udržujte pořádek na pracovním místě odstraňte třísky a odštěpky dřeva. Nepořádek na pracovním stole může vést k nehodám.
- Chraňte stroj proti dešti a vlhku.
- Nepoužívejte stroj ve vlhkém prostředí.
- Udržujte stroj v spolehlivé stavu, tak aby nikdo nepřišel k úrazu. Dávejte pozor, aby stroj nebyl umístěn v nechráněném nebo vlhkém prostředí.
- Používejte stroj jen v souladu s jeho účelem.
- Nepoužívejte stroj tam kde hrozí nebezpečí ohně nebo exploze.
- Pokud pracujete se strojem. vyhněte se kontaktu s uzemněnými částmi stroje (např. trubky, topení, chladiče, elektrické vařiče).
- Nenoste volné oblečení, ozdoby, prsteny a náramkové hodinky.
- Když pracujete, používejte ochranné brýle a prachovou masku.
- Pokud máte dlouhé vlasy, při práci použijte čepici nebo síťku na vlasy.

- Při výměně nástrojů používejte ochranné rukavice.
- Nastavte si správné otáčky.
- Pokud pracujete s pilou nepoužívejte pracovní rukavice, s výjimkou drsných materiálů.
- Bezpečnostní ochrany na stroji nesmí být odebrány nebo poskytnuty nepoužitelné. Stroj nastavujte, čistěte a udržujte jen pokud je motor vypnutý. Abyste mohli stroj opravovat vypněte motor a vyjměte zástrčku z elektrické sítě.
- Instalace, opravy a údržba na elektrickém systému může být prováděna jen specialistou.
- Všechny ochranné a bezpečnostní prvky musí být ihned po dokončení údržby nebo oprav opět nainstalovány.
Vypněte stroj, abyste se vyhnuli náhodné poruše.
Vytáhněte zástrčku z elektrické sítě.
- Pro odsávání hoblin a třísek nebo při použití pily, musí být nastavení odsávací systém nastaven na tok 20m/s.
- Zaseknuté obrobky odstraňujte pouze, pokud je motor vypnutý.
- Při přemísťování pracovních stanic stroj dejte odděleně. Stroj zakryvejte.
- Pokud odcházíte od práce, vypněte motor a odpojte jej od elektrické sítě.

Správné použití stroje

Stroje osvědčené značkou CE vyhovují všem platným strojním směrnicím .

- Než začnete pracovat se strojem, musí být nainstalovány všechny bezpečnostní a ochranné prvky.
- Stroj neobsluhován obsluhou. Obsluha je na pracovním místě zodpovědná za ostatní osoby.
- Postupujte dle bezpečnostních a varovných předpisů, umístěných na stroji.
- Udržujte bezpečnostní a varovné předpisy se musí udržovat v přijatelné a čitelné formě.
- Maximální rozměr obrobku, který může být opracováván, nesmí přesáhnout rozměry stolu ve standardní verzi.
- Práce s většími obrobky a jejich překlápění je možné s rozšířením stolu a /nenos použitím posuvné podpory (volitelné).
- Při práci v uzavřených prostorách musí být stroj připojen k ventilačnímu systému.
- Používejte stroj jen ve výborném technickém stavu stejně jako za výborných provozních podmínek podle bezpečnostních provozních podmínek uvedených v návodu. Poruchy bezpečnostních zařízení musí být ihned odstraněny. (nebo se musí zanechat práce)
- Ke stroji musí být připevněny bezpečnostní a pracovní podmínky stejně jako rozměry a technické parametry od výrobce.
- Stroj může být používán jen s originálním příslušenstvím a zařízením od výrobce.
- Upozornění: Používání jiných nástrojů a příslušenství. Než je uvedeno v návodu k obsluze může vést ke zranění.
- Každé jiné použití, než to co je uvedeno v návodu je bráno za úmyslné. Při takovém jednání je výrobce zproštěn odpovědnosti za škody. Odpovědnost přebírá uživatel.
- Používejte upínání, abyste správně uchytili obrobek. Je to bezpečnější než uchycení rukama. Takto vám ruce zbudou k ovládní stroje.
- Nepředklánějte se příliš dopředu.
- Stůjte pevně na zemi a udržujte rovnováhu.
- Soustřeďte se na práci. Myslete. Nepracujte se strojem pokud jste unaveni nebo pokud jste pod vlivem alkoholu nebo drog.

- Kontrolujte stroj kvůli poškozeným součástkám. Pokud je ochranné nebo jiné zařízení poškozeno, pozorně jej zkontrolujte (i když správně pracuje) než budete pokračovat v práci. Dávejte pozor na uvolnění rotačních částí a umožněte jim volný pohyb. Ujistěte se, že nejsou na zařízení žádné zlomy nebo trhliny, které by mohli ohrozit funkci zařízení. Poškozené bezpečnostní nebo jiné zařízení musí být nahrazeno nebo opraveno autorizovaným servisem do původního stavu tak, aby stroj pracoval dle návodu k obsluze.
- Vadné vypínače vyměňte přes autorizovaný servis. Nepracujte se strojem pokud elektrický jistič a/nebo nastavení rychlosti nedovoluje správný pohyb.
- Ujistěte se, že vaše síťové napětí odpovídá technickým parametrům na identifikačním štítku stroje.
- Používejte tlakové hrazení na podporu obrobku a jako ochranu proti odhození obrobku.
- Dávejte pozor, nástroj může být velmi ostrý.
- Zkontrolujte známky poškození zařízení. Opatřované zařízení musí být ihned vyměněno. Před prací odstraňte z obrobku všechna cizí tělesa jako hřebíky a šrouby.
- Držte ruce dál od rotačních částí stroje.
- Pokud zapínáte stroj, obrobek nesmí být na stroji.
- Po zapnutí nechte stroj rozeběhnout a počkejte, než uděláte první řez. Dávejte pozor na možné vibrace nebo točení nesprávně použitého nástroje.
- Sledujte směr otáčení nástroje a dejte pozor na správný směr podávání obrobku.
- Obrobek posouvejte proti směru otáčení nástroje.
- Nenechávejte stroj bez dohledu.
- Po práci se nedotýkejte nástroje. Může být velmi horký a popálit Vás.
- Hadry, kabely apod. se při práci nesmí vyskytovat na pracovním místě.
- Po delší práci mohou být vnější kovové části a příslušenství velmi horké.
- Držte ruce dál od rotačních součástí.
- Po vypnutí vždy počkejte se sejmutím obrobku ze stolu, dokud se rotační součásti úplně nezastaví.

Upozornění : Používání součástek a příslušenství neuvedených v tomto návodu může vést ke zranění.

Tento stroj může být používán jen určeným způsobem. Jakékoliv jiné užití je považováno za nevhodné užití. Za případné škody nebo zranění při nevhodném užití je zodpovědná obsluha, ne výrobce.

- Správně podpírejte dlouhé obrobky.
- Udržujte otevření stolu použitím správných stolových kroužků, tak malé, jak to jen dovoluje řezný nástroj.
- Přídavné pracovní pomůcky, jako horizontální přítlačník, se používají na zpracování úzkých obrobků.
- Nenechte stroj stát na dešti.
- Dejte zástrčku stroje do přihrádkové objímky.
- Připevněte přihrádku na pracovní stůl pomocí 4 šroubů.



Stroj byl vyroben použitím moderní technologie v souladu s platnými bezpečnostními normami. I přes to mohou však stále existovat některá zbývající nebezpečí.

- Nebezpečí zranění prstů a rukou nástrojem z důvodu nedostatečného vedení obrobku.
- Zranění způsobené odraženým obrobkem z důvodu nedostatečného upevnění obrobku nebo nedostatečné ochrany.
- Ohrožení zdraví pilinami a odštěpkou. Noste ochranné pomůcky jako jsou ochranné brýle. Používejte ventilační systém.
- Zranění vadným nástrojem. Kontrolujte nástroj kvůli poškození.
- Nebezpečí zranění prstů a rukou během výměny nástroje. Používejte vhodné pracovní rukavice.
- Nebezpečí zranění při zapínání stroje od nového nástroje.
- Nebezpečí z důvodu použití nesprávných propojovacích elektrických kabelů
- Nebezpečí ohrožení zdraví nástrojem z důvodu dlouhých vlasů a volného oblečení. Používejte ochranné pomůcky jako síťku na vlasy a těsné pracovní oblečení.
- I pokud uposlechnete všechna uvedená varování, stále zde zůstávají nebezpečí.
- Zbývající nebezpečí minimalizujete pokud se budete řídit “bezpečnostními pokyny” a “správným použitím” a samozřejmě také návodem k obsluze.

Sestavení

Upozornění :

Před jakoukoliv údržbou odpojte kabel napájení od sítě.

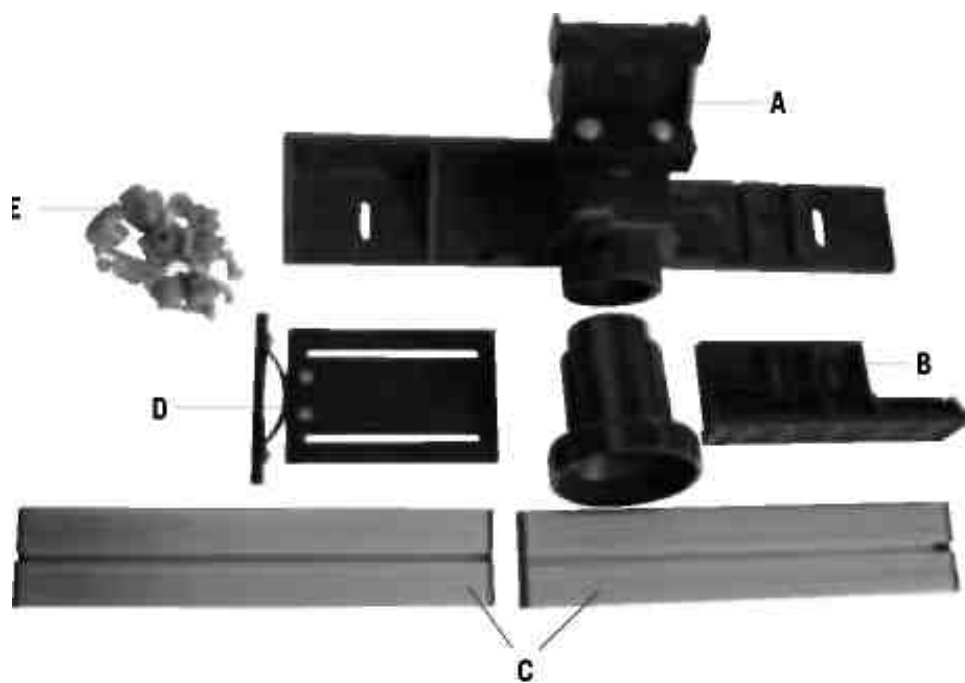
Oprava stroje:

Pokud používáte stroj doporučujeme jej připevnit k pracovnímu stolu.

Pokud je stolová frézka používána jako přenosné zařízení, připevněte ji do stabilní podpory aby jste mohli bezpečně pracovat. Na nohách jsou čtyři otvory pro bezpečné upevnění.

1. Otvory musí být vyvrtány na místě sestavení. Rozvažte si kde budou upevňovací otvory.
2. Každá noha musí být připevněna šrouby.(nejsou součástí dodávky)
3. Šrouby musí být dostatečně dlouhé. Vezměte v potaz tloušťku pracovního stolu, na který stroj připevňujete.
4. Použijte podložky a připevněte stroj na povrch pracovního stolu pomocí matek.
5. Pracovní místo musí být dostatečně velké, abyste předešli naklopení jednotky během práce.
6. Upozornění: před začátkem práce zkontrolujte pevnost pracovního povrchu

Obr 3



Obr 4



Obr 5



Přípevnění frézovacího hrazení obr. 3

Sestavení frézovacího hrazení :

Frézovací hrazení bylo dodáno v lepenkové krabici nesložené. Než začnete pracovat musí být složeno a připevněno na pracovní stůl.

Krok 1: Sestavení části A a B

Nasadte část B na A do připravené rýhy (viz obr 4) Teď vložte šroub s kulatou hlavou a pevně dotáhněte i podložkou a upínací pákou.

Krok 2: Nasazení zářezek C

Vložte dva šrouby s válcovou hlavou do stahovacích otvorů, a lehce je dotáhněte pomocí podložky a dotahovací podložky, pak nasadte zářezky skrze válcové hlavy a dotáhněte šrouby.

To samé udělejte na druhé straně hrazení. Ujistěte se, že jsou části C ve správné orientaci. Ujistěte se také, že jsou části C ve stejné výšce.

V závislosti na typu práce nasadte na zářezky buď tlakovou část (Obr .6) průhledný kryt nástroje (Obr 7). Tyto dva prvky nemohou být použity současně.

Krok 3: Nasazení tlakového dílu (Obr 6)

Spojte část D s hrazením pomocí dvou šroubů s válcovou hlavou, dvou podložek a dotáhněte je pomocí křídlových matic.

Krok 4: Nasazení průhledného krytu (Obr 7)

Abyste mohli provést tento krok, musí být odstraněn tlakový díl (Obr 6). Průhledná kryt nástroje Vás chrání před možným kontaktem s řeznými noži. Dejte průhledný kryt na hrazení a zajistěte jej pomocí kolíku a otvoru, které jsou k tomu poskytnuty. Zkuste, jestli jde kryt složit a bezpečně zajistit

Vaše frézovací hrazení je nyní připraveno k použití.

Přípevnění frézovacího hrazení na pracovní stůl (Obr 8 - 12)

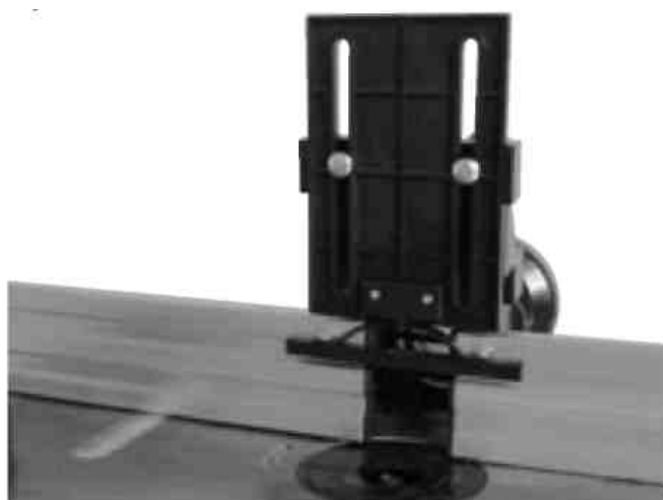
Frézovací hrazení se připojuje následovně :

- Odejměte zadní panel motoru.
- Abyste jej mohli odejmout, povolte 4 zajišťovací šrouby pomocí čtyřcestného klíče a odejměte 4 podložky. (Obr 8)
- Jakmile odstraníte šrouby, sejměte panel (Obr 9)
- Dejte frézovací hrazení na stůl. (Obr 10)
- Nasadte rýhy v hrazení na rýhy ve stolku (Obr 11)
- Abyste mohli sestavit rýhy, vložte ze strany do stolku do rýhy dva šrouby s válcovou hlavou. Pak ještě vložte podložky a dotáhněte pomocí ustanovek (Obr 12)
- Opět připevněte zadní panel motoru pomocí obráceného postupu ze začátku.

Nasazení hrazení proti zpětnému kopu.

- Najděte si dva otvory ve středu přední části stroje.(Obr 13)
- Pak si seřadte dva otvory ve hrazení s otvory na stroji.(Obr. 14)
- Vložte dva šrouby a jejich podložky do otvorů, potom pevně dotáhněte pomocí čtyřcestného klíče
- Potom nainstalujte hrazení tak, aby mohlo klouzat a mohlo být nastavené dle tloušťky obrobku.
- Po nastavení, jej upevněte pomocí dvou šroubů.(Obr 5)

Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8



Obr. 9



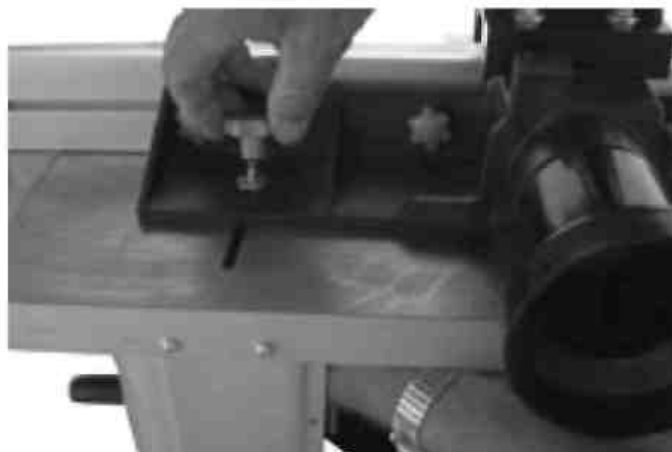
Obr 10



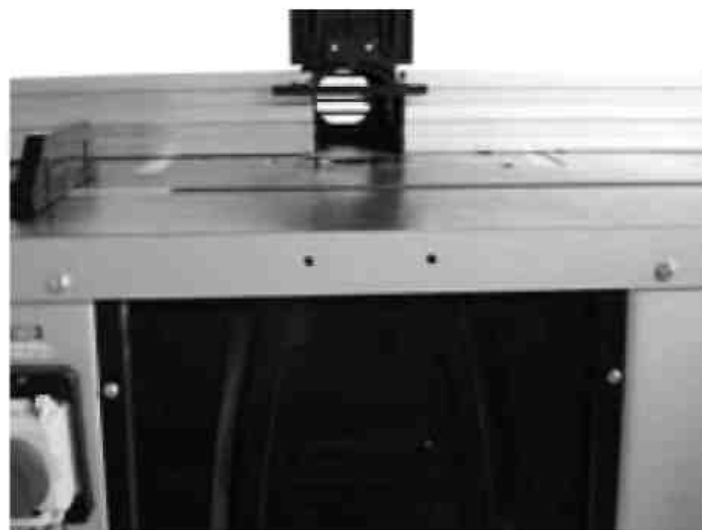
Obr 11



Obr 12



Obr 13



Nastavení pracovní hloubky

Pro zvětšení nebo zmenšení výšky vřetena (to slouží k nastavení výšky řezných nožů) otočte páčkou (viz obr) abyste snížili nebo zvýšili hloubku dle Vašich požadavků.

Pro Vaši bezpečnost Vám doporučujeme, abyste využívali co nejmenší přesah přes okraj stolu.

Nastavení rozšíření stolu (Obr 2, 11 a 12)

Rozšíření stolu zvětší pracovní plochu stolku, což Vám dovolí opracovávat větší obrobky a provádění speciálních tvarovacích akcí.

Rozšíření může být umístěno na obě strany litinového stolu. Abyste to mohli provést, vložte prefabrikované kolíčky do otvorů, které jsou na litinovém stole, a zajistěte je pojistnými matkami.

Připojení lapače prachu na frézku

Frézka poskytuje přípojný bod pro lapač prachu nebo systém pro odstranění pilin a prachu (není dodáváno).

Nasadte sací hadici lapače prachu na připojovací bod v zadní části frézovacího hrazení. Pro hadice s průměrem 100mm je v balení přiložena přípojka.

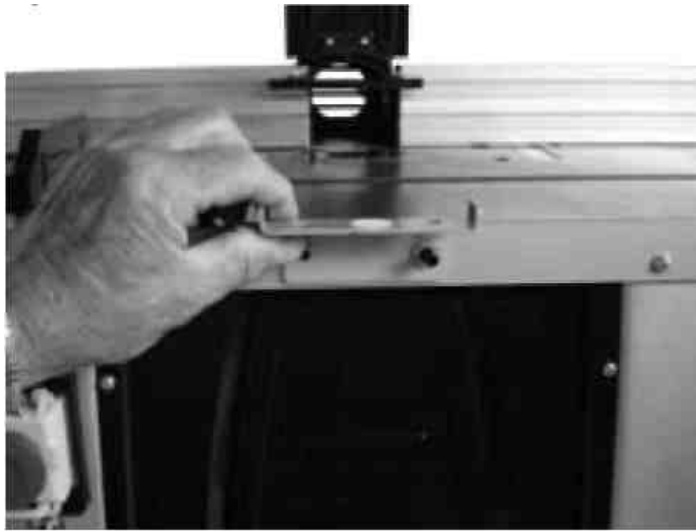
Uvedení do provozu

Upozornění: spodní frézka má nosnou hřídel umístěnou vertikálně na horizontální desku. Na tuto hřídel se připojují frézovací nástroje, disky, a tvarovací frézky. Stolové fréza je určena pro zhotovení různých zahlobení, rýh, profilů, ubírání materiálu, pro rovné nebo šikmé plochy atp. Na hřídel neleze umístit řeznou hlavu, s větším průměrem 25 mm (řezná část). Pokud potřebujete větší poloměr, doporučujeme pracovat na více kroků, buď pomocí seřizování výšky řezu nastavovacím knoflíkem, nebo krok za krokem pomocí hrazení.

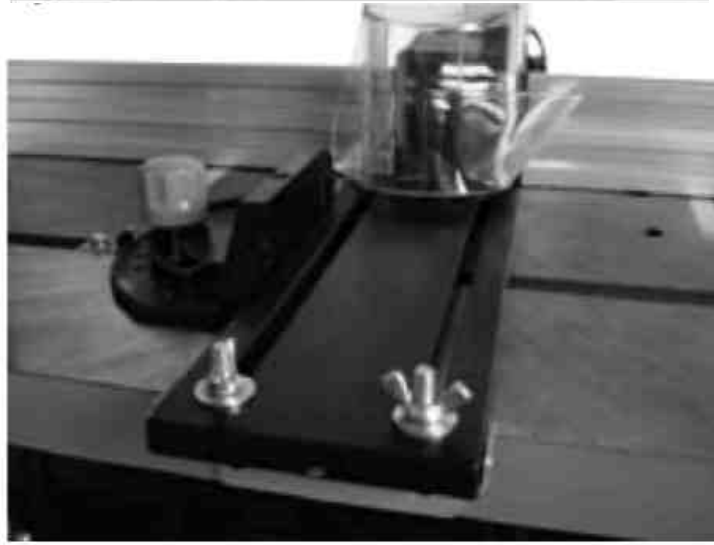
Instalace a výměna upevňovacích svorek pro vrchní část frézky

- Před výměnou upevňovacích svorek, odpojte stroj od elektrické sítě. Vyberte si upevňovací svorku, která souhlasí s průměrem vaší řezné hlavy. Vyjměte redukční díl z otvoru ve stole. (Obr 16)
- Zajistěte hřídel pomocí tlačítka ve spodní části hřídele. (Obr 18)
- Povolte bezpečnostní matici upevňovacích svorek pomocí dodávaného klíče (Obr 17).
- Vložte nebo vyjměte upevňovací svorky.
- Nechte uzamčenou hřídel a pevně dotáhněte matici svorky. Než použijete stroj, ujistěte se, že je nástroj pevně vetknutý na hřídel.
- Vraťte zpět redukční díl na jeho původní místo.
- Nastavte si hrazení dle vašich požadavků pomocí stupnice na stole.
- Připojte lapač prachu. Velmi doporučujeme lapač prachu používat. Udržuje pracovní místo čisté, chladí motor, a usnadňuje posun obrobku po stole.
- Zapojte stroj znovu do elektrické sítě.

Obr 14



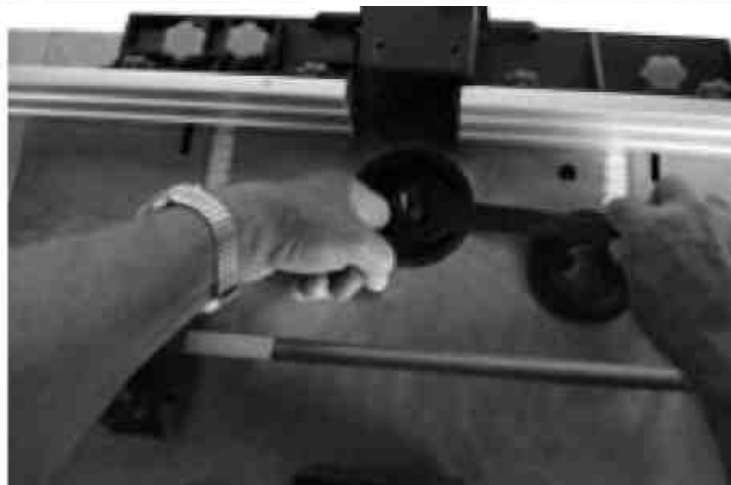
Obr 15



Obr 16



Obr 17



Obr. 18



Obr 19



Nastavení frézovacího hrazení.

Užití tohoto hrazení je nezbytné. Každá práce se musí dělat odděleně. Při každém novém použití, se ujistěte, že jsou ochrany a kryty na svém místě a správně nastaveny.

Pro každé nové použití musí být znovu nastaven tlakový díl. Než začnete frézovat ujistěte se, že jsou všechny šrouby napevno dotaženy.

Používání stolových kroužků

Stolové kroužky (redukční prvky otevření stolu) musí být používány. Redukují místo mezi stolem a hřídelí na minimum. Předtím než se stroj spustí, automaticky zkontroluje kroužky a jejich umístění. Zkontrolujte si, jestli jste vybrali správný kroužek a jeho instalační hloubku abyste předešli riziku že se obrobek zasekne nebo projde otevřením stolu.

Nastavení

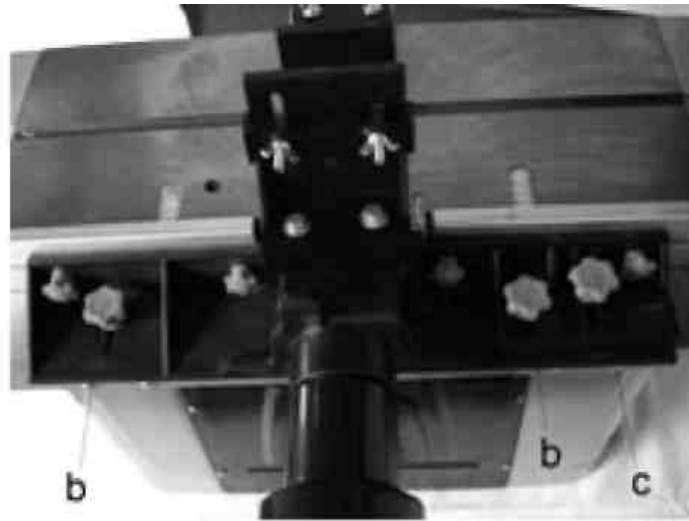
Nastavení otáček (Obr 19)

Stroj má 6 stupňů počtu otáček.

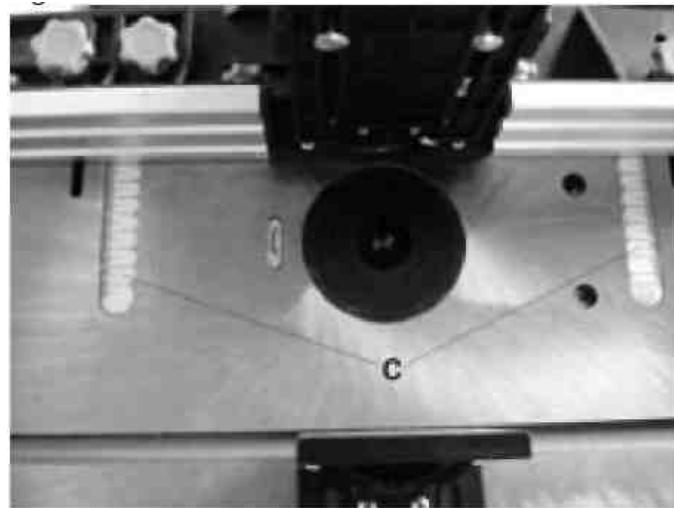
- Určete si optimální otáčky testovacím řezem na kusu odpadového materiálu.

Poznámka: Nastavení správných otáček zvyšuje životnost frézky. Také ovlivňuje kvalitu zpracovávaného povrchu.

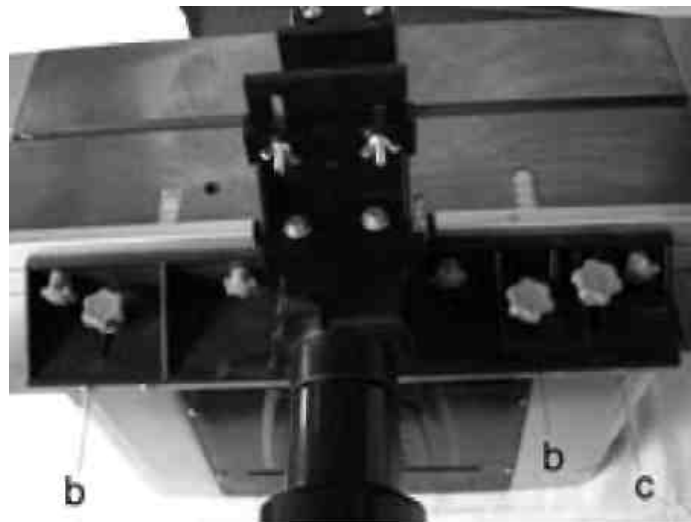
Obr. 20



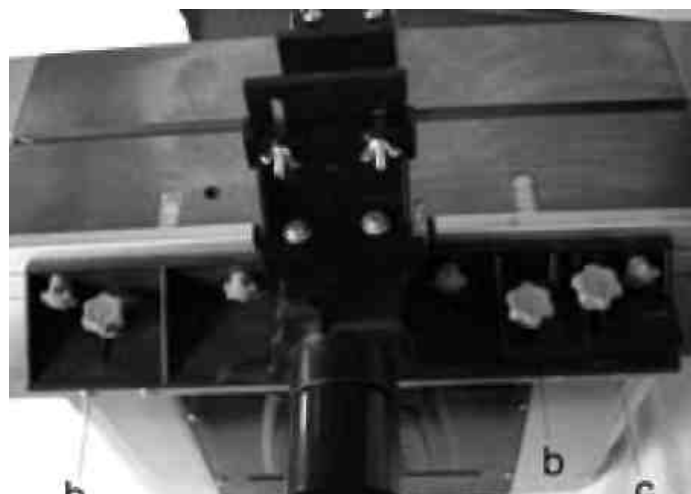
Obr 21



Obr 22



Obr 23



Nastavení drážky (Obr 20)

- Drážka musí být nastavena dle velikosti obrobku a drážkovacího nástroje.
- Povolte dva upínací šrouby (B) v zadní části drážky.

(Obr 21)

- Zatlačte drážku dopředu nebo dozadu do požadované pozice. Použijte stupnici na stole (C) k určení vzdálenosti a k určení středu frézovacího nástroje.

(Obr 22)

- Znovu utáhněte dva upínací šrouby (B) v zadní části abyste zajistili drážku v dané pozici.

Nastavení odpadu drážky (Obr 23)

- Odpad ze dřeva je materiál z obrobku, který je vypouštěn z výstupu frézovacího nástroje. Je mnohem tenčí, než obrobek, který opracováváte.
- Hrazení musí být nastaveno na tento tenčí materiál, což umožní přesnější řez a lepší vedení obrobku. Toto provedete tak, že uvolníte upínací šrouby, zatlačíte hrazení dopředu a dotáhnete jej.

Instalování a nastavení tlakových mezí

- Tlakové meze (5) jsou navrženy tak, aby obrobek držel na místě a nezvrátil se.

Nastavení přípravku pro příčný řez

- Pro provedení pokosového řezu nebo pro uklizení odpadového dřeva, a přípravek (8) posouvejte vodorovně podél stolu.
- Aby se přípravek nastavili do požadovaném úhlu, povolte pojistný knoflík(7), a nastavte požadovaný úhel. Poté zajistěte pojistný knoflík(7).

Obr 24

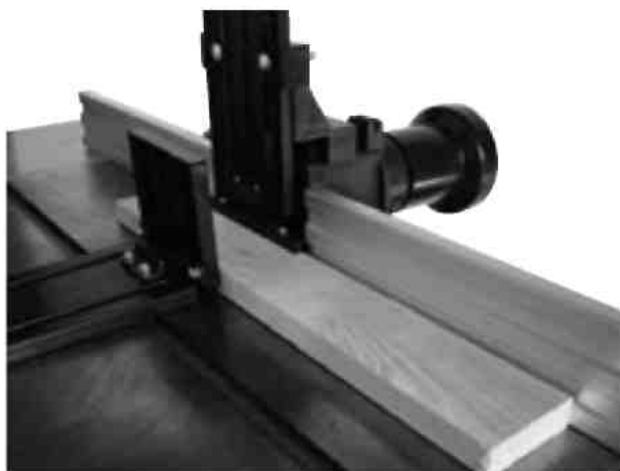
- Pokaždé si udělejte testovací řez na odpadovém dřevě, abyste se ujistili, že vaše nastavení bylo správné.

Zapínání a vypínání (Obr 25-27)

Ujistěte se, že všechny klíče a díly jsou v dostatečné vzdálenosti od stolu frézky, že máte nastavený stůl dle Vašich požadavků, a všechny bezpečnostní ochrany jsou na místě. Elektrický jistič je spínán přes bezpečnostní jistič, který má červený kryt a je na elektrickém jističi. Abyste stroj zapnuli, nejdříve stiskněte pojistný knoflík (Obr 25), odklopte kryt nahoru (Obr 26) a pak stiskněte vypínač.(Obr 27). Stroj se nyní rozebíhá. Nechte kryt sklopit opět dolů.

Abyste zastavili stroj, jednoduše stiskněte červený bezpečnostní jistič, ten stiskne tlačítko off, které je pod ním a vypne přísun proudu pro stroj. Tento stroj využívá elektromagnetický vypínač pro optimální bezpečnost. Kdykoliv je zastaven přísun proudu, stroj se okamžitě zastaví. Abyste znovu zapnuli stroj musíte stisknout zelené tlačítko.

Obr 24



Obr 25



Obr 26



Obr 27



Použití stroje

- Řezné nože udržujte ostré a v bezpečí.
- Nastavte si otáčky a nastavte si výstupní hrazení tak, aby byl podporován materiál a aby mohly odřezky materiálu bezpečně odcházet.
- Zapněte stroj
- Ujistěte se, že je obrobek pevně tlačěn proti hrazení.
- Lehce tlačte obrobek zleva doprava proti směru otáčení nástroje.
- Udržujte konstantní rychlost posunu. Netlačte příliš rychle-příliš to zpomalí motor.
- Posun obrobku příliš rychle má za následek jeho chabé opracování. Také je zde možnost poškození motoru nebo řezného nástroje.
- Pokud budete tlačit příliš pomalu bude to mít za následek spáleniny na obrobku.
- Pro velmi tvrdé dřevo a přesné řezy je lepší udělat několik opracování než dosáhnete požadovaného odebrání.
- Správná posuvná rychlost záleží na velikosti řezného nástroje, typu materiálu, a odebírané hloubce řezu. Doporučujeme ji nejdříve vyzkoušet na odpadovém dřevě, abyste si ověřili správnou rychlost posunu a odebíranou hloubku.
- Stroj vypnete stisknutím červeného tlačítka.

Symboly

Kryt Vašeho stroje může obsahovat symboly. Ty ukazují důležité informace v závislosti na užití stroje. Noste ochranné brýle a protiprachovou masku. Projděte si platné bezpečnostní předpisy.

Údržba

Varování: Před každým nastavováním nebo údržbou se vždy ujistěte, že je stroj vypnutý a že je odpojen od elektrické sítě. Uložte stroj, návod k obsluze a příslušenství na bezpečném místě. Takto bude příslušenství a návod stále k ruce. Pravidelně odstraňujte prach a nečistoty. Čištění je nejlepší provádět stlačeným vzduchem nebo látkou. Během čištění noste ochranné brýle, abyste si chránili oči.

Upozornění: Nepoužívejte agresivní čisticí prostředky na plastické části stroje, Doporučujeme mírný koncentrát prostředku na mytí nádobí a kus látky. Voda se nesmí nikdy dostat do stroje.



Připojení k elektrické síti

Úpravy, opravy a údržbu na elektrické jednotce může provádět pouze kvalifikovaný elektrikář. Instalovaný elektrický motor je dodáván plně funkční a připravený k činnosti. Elektrické připojení splňuje platné požadavky norem VDE a DIN.

Zákazníkovo připojení k síti stejně jako prodlužování kabely musí splňovat tyto normy.

Důležité poznámky:

Vadné napájecí kabely

U napájecích kabelů často dochází k poškození izolace.

Možné příčiny poškození jsou:

- Skřípnutí napájecího kabelu v bodech, kde je veden skrz mezery mezi okny nebo dveřmi.
- Zauzlování napájecího kabelu kvůli jeho nesprávnému připojení nebo vedení.
- Nařiznutí napájecího kabelu kvůli jeho přejetí.
- Poškození izolace napájecího kabelu kvůli jeho vytržení ze zásuvky ve zdi.
- Vznik trhlin kvůli stáří izolace.

Takto poškozené napájecí kabely nelze používat, protože poškození izolace činí tyto kabely velmi nebezpečnými.

Prodlužování kabely musí splňovat příslušné normy VDE a DIN. Používejte pouze kabely označené H 07 RN. Je požadováno označení spojovacích kabelů typovou specifikací.

Stejnoseměrný motor

- Napájení motoru musí být 230 V/ 50 Hz.
- Prodlužování kabely musí mít minimální průřez 1 mm².
- Síťové připojení musí být chráněno pomalou pojistkou 16A.

V případě poptávání motoru specifikujte následující data:

- Výrobce motoru
- Výkon motoru
- Údaje zaznamenané na výkonostním štítku stroje
- Údaje zaznamenané na výkonostním štítku vypínače

Pokud má být motor vrácen výrobcí, je nutné ho zaslat spolu s vypínačem.

Při rozhodování o příčinách poruch postupujte opatrně a se zvýšenou pozorností. Předem odpojte stroj od elektrické sítě!

V následující tabulce je pár nejčastějších příčin poruch . Pro větší poruchy kontaktujte svého prodejce.

| Problém | Možná příčina | Pomoc |
|--|--|--|
| Stroj nelze zapnout | Není dostupné síťové napětí. Opotřebované karbonové kartáčky | Zkontrolujte přísun napětí Vezměte stroj do servisu |
| Stroj se nezávisle vypíná při běhu naprázdno | Špatný přívod elektřiny | Zkontrolujte pojistky Stroj se nespouští kvůli implementované podpěťové ochraně a musí se zapnout znovu až bude napětí v pořádku. |
| Stroj se během práce zastavuje | Aktivuje se ochrana proti přetížení z důvodu tupého nástroje nebo přílišného přísunu materiálu | Před tím než začnete znovu pracovat vyměňte nástroj nebo počkejte až se motor ochladí |
| Během práce se snižují otáčky | Příliš velký příjem třísek, příliš velký přísun materiálu, Tupý nástroj | Snižte příjem třísek, snižte přísun materiálu, vyměňte nástroj |
| Nepravidelné obrobení povrchu | Tupý nástroj Nestejný přísun materiálu | Vyměňte nástroj Posuňte materiál konstantním tlakem a sníženou rychlostí |
| Stroj materiál štípe | Příliš velký přísun odštěpků, tupý nástroj, vlhké dřevo | Snižte příjem třísek Vyměňte nástroj |

